



www.dakc-tek.com



Мы предлагаем разумное решение –
ПУТЬ К МЕЖДУНАРОДНОМУ РЫНКУ





Наша главная цель помощь и содействие повышению промышленной безопасности, экологии и качества выпускаемой продукции и предоставляемых услуг, предприятиям и организациям.

Наши сотрудники уже много лет работают в сфере испытаний, сертификации, экспертизы и приемки продукции, многие наши сотрудники начали свой опыт в области сертификации еще в начале 90-х годов, работая в только зарождающихся органах по сертификации. И теперь мы в состоянии на высоком уровне продемонстрировать свою компетентность и квалификацию.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЭКСПЕРТНАЯ КОМПАНИЯ «ДАКС» - в партнерских отношениях с ведущими международными органами по сертификации, нотифицированными европейскими органами:

TÜV AUSTRIA, CERTIFICATION CENTRE, DEDAL, TSU

С помощью наших партнеров и нашей квалификации, мы предлагаем нашим клиентам неограниченные возможности при проведении сертификации систем менеджмента, сертификации продукции, услуг, тестирования, экспертизы, инспекции.

Мы понимаем, что специалисты компаний должны иметь достаточный опыт и квалификацию в области сертификации и испытаний и поэтому мы направили свои усилия на развитие и расширение сферы обучения, а также предоставлении консультационных услуг.

ДАКС представляет свои услуги во многих странах, мы работаем в Украине, России, Казахстане, Белоруссии, Грузии, Узбекистане, Молдавии и др. странах.

Имея соответствующую компетенцию наших сотрудников и соглашения с нашими европейскими партнерами, ДАКС может предлагать всеобъемлющий пакет услуг по сравнению с нашими конкурентами.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЭКСПЕРТНАЯ КОМПАНИЯ «ДАКС» работает как **независимая компания**, имея высококвалифицированных сотрудников, а также мы привлекаем к выполнению наших проектов сторонний независимый квалифицированный персонал, современное испытательное и экспертное оборудование.

Мы предлагаем сертификацию как в регулируемой законодательстве области, так и в добровольной.



ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Основная сфера нашей деятельности, это конечно промышленность. В этой области мы предлагаем, испытания, приемку, сертификацию. ДАКС предлагает свои услуги от стадии планирования до окончательной проверки и последующего сопровождения.

Услуги ДАКС охватывают:

- Строительные изделия и конструкции
- Машины и механизмы
- Железнодорожный транспорт
- Низковольтное оборудование
- Электромагнитную совместимость
- Сосуды работающие под давлением
- Средства индивидуальной защиты
- Безопасность игрушек
- Котлы
- Подъемно транспортное оборудование
- Неразрушающий контроль

Услуги в области охраны труда

Услуги в области экологии

Энергоаудит

Услуги в области сварки и технологий сварки

Аттестацию сварщиков в соответствии с международными требованиями

Техническую экспертизу оборудования

Автотехническую экспертизу

Сертификация сварочных производств в соответствии с международным стандартом ISO 3834, часть 2, часть 3 и часть 4

Сертификация металлоконструкций в соответствии с EN 1090-1

- часть 2- Металлоконструкции из стали
- часть 3 – Металлоконструкции из алюминия

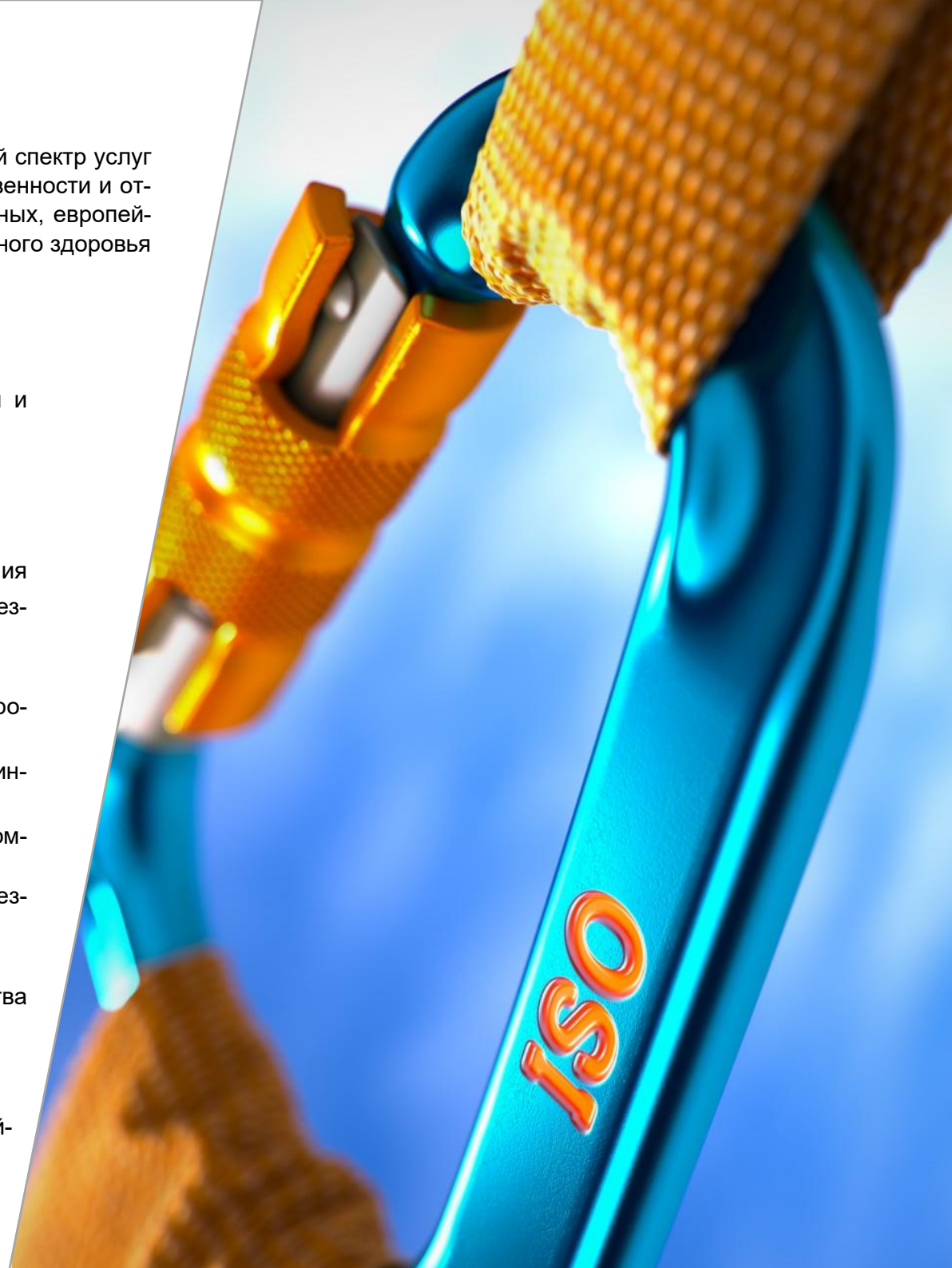
Сертификация профилей полых сварных конструкционных из нелегированных и мелкозернистых сталей согласно серии стандартов EN 10219

ИНСПЕКЦИЯ. СЕРТИФИКАЦИЯ. АУДИТ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЭКСПЕРТНАЯ КОМПАНИЯ ДАКС предлагает широкий спектр услуг по сертификации и инспекции для предприятий любой формы собственности и отраслей промышленности на соответствие требованиям международным, европейским и национальным стандартам в области качества, профессионального здоровья и безопасности, окружающей среды, продукции.

Сертификация систем менеджмента

- ISO 9001: Система менеджмента качества
- ISO 45001: Система менеджмента профессионального здоровья и охраны труда
- ISO 14001: Система экологического менеджмента
- EMAS: Схема менеджмента и экоаудита
- ISO 50001: Система энергетического менеджмента
- ISO 39001: Системы менеджмента безопасности дорожного движения
- ISO 22163 (IRIS): Система менеджмента бизнеса предприятий железнодорожной промышленности
- ISO 3834: Системы качества сварочного производства
- ISO/TS 16949: Система менеджмента качества в автомобильной промышленности
- ISO 13485: Система менеджмента качества для поставщиков медицинских изделий
- ISO 15189: Медицинские лаборатории. Требования к качеству и компетентности
- ISO 22000, HACCP, FSSC 22000: Система менеджмента пищевой безопасности
- ISO 28000: Безопасность цепи поставок
- ISO 22716: Правила организации производства и контроля качества косметических средств
- Интегрированные системы менеджмента
- Социальная ответственность
- других международных стандартов в кооперации с нашими европей-





Сертификация систем менеджмента

ДАКС предлагает сертификацию систем менеджмента во всех областях, согласно: ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, ISO 37001, ISO 39001, ISO 22163 (IRIS), ISO 50001, ISO 22000, HACCP, FSSC, ISO 13485, ISO 3834 и др.

Качество

ДАКС проводит классическую сертификацию Систем менеджмента качества в соответствии с ISO 9001:2015.

Стандарт, который наиболее востребован во всех отраслях хозяйствования. Стандарт, который зарекомендовал себя в течении уже не одного десятка лет.

Стандарт №1

Экология

Международный стандарт ISO 14001:2015 содержит критерии к системам менеджмента окружающей среды и, если организация хочет пройти сертификацию она должна выполнять эти критерии. Стандарт может быть использован в любой организации, независимо от вида деятельности.

Внедрение в организации ISO 14001:2015 предоставляет заинтересованным сторонам гарантию в том, что влияние на окружающую среду будет минимальным

Обеспечение безопасности труда

ДАКС проводит сертификацию систем менеджмента охраны здоровья и обеспечение безопасности труда согласно ISO 45001:2018

Энергетический менеджмент

ДАКС проводит сертификацию систем энергоменеджмента в соответствии с ISO 50001.

Энергоэффективность в промышленности достигается большей частью за счет изменений в способах управления энергией, а не за счет внедрения новых технологий

Энергоаудит

ДАКС проводит комплексное энергетическое обследование объекта с целью выявления его технического состояния, эффективности производства и использования энергии

- разработку плана энергосберегающих мероприятий
- энергоаудит квартир и домов
- тепловизионное обследование с целью обнаружения недостаточного утепления строительных конструкций, дефектов перекрытий, утечки тепла через оконные проемы и остекленные участки зданий.

Сварочные производства

ДАКС проводит сертификацию на соответствие требованиям ISO 3834, часть 2, часть 3 и часть 4 - Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов

ISO 3834-2: 2005 определяет комплексные требования к качеству сварки плавлением металлических материалов как в мастерских, так и на местах установки

Безопасность дорожного движения

ДАКС проводит сертификацию в соответствии с требованиями ISO 39001.

Данный международный стандарт устанавливает требования к системе менеджмента безопасности дорожного движения, позволяющей организациям, взаимодействующим с системой дорожного движения, сократить смертность и серьезные повреждения, полученные в результате дорожно-транспортных происшествий. Требования настоящего стандарта включают разработку и внедрение соответствующей политики, целей, планов действий в области без-

Здравоохранение

ДАКС предлагает услуги по сертификации систем менеджмента качества для медицинских изделий согласно ISO 13485

Стандарт ISO 13485:2016 устанавливает требования к системе менеджмента качества для организаций производителей медицинских изделий, желающих продемонстрировать свою способность обеспечить качество выпускаемых медицинских приборов и сопутствующих услуг, а также может использоваться поставщиками или внешними сторонами, которые предоставляют продукты, в том числе услуги, связанные с системой менеджмента качества для таких организаций.

ISO 15189. Стандарт для медицинских лабораторий

ДАКС проводит работы по аккредитации медицинских лабораторий согласно ISO 15189. Стандарт включает в себя основные элементы ISO 9001 и добавляет технические факторы компетентности, соответствующей клинической лаборатории. Его основное применение является улучшение управления технической структурой клинических лабораторий. Аккредитация по стандарту ISO 15189, в отличие от сертификации ISO 9001, включает в себя оценку СМК и оценку технической компетентности лаборатории.



CERTIFICATE



Сертификация продукции и услуг

Сертификация продукции в соответствии с европейскими директивами Нового и Глобального подхода. Маркировка CE.

Регламент ЕС: 305/2011 Строительные изделия и конструкции (CPR)

Директива 2006/42 Машины и механизмы (MD)

Директиву 2014/35 Низковольтное оборудование (LVD)

Директиву 2014/30 Электромагнитная совместимость (EMC)

Директива 2014/68 Оборудование работающее под давлением (PED)

Директиву 2014/29 Простые сосуды под давлением (SPVD)

Директива 2014/53 Радиооборудование

Директива 92/42 Требования КПД для новых водогрейных котлов (бойлеров), работающих на жидком или газообразном топливе (BED)

Регламент 2016/426 Установки, работающие на сжигаемом газообразном топливе

Регламентом 2017/745 Медицинские изделия (PMI)

Директива 2014/29 Простые сосуды под давлением (SPVD)

Директива 2014/33 Лифты и подъемные механизмы (LIFTS)

Директива 2016/425 Средства индивидуальной защиты (PPE)

Директива 2009/48 Безопасность игрушек (TOYS)

Директива 89/655 Минимальные требования по обеспечению безопасности и охране здоровья работников на рабочем месте при использовании рабочего оборудования

Сертификация продукции и услуг

Сертификация металлоконструкций

EN 1090-1 Изготовление стальных и алюминиевых конструкций. Часть 1. Требования к оценке соответствия элементов конструкции

EN 1090-2 Изготовление стальных и алюминиевых конструкций. Часть 2. Технические требования к стальным конструкциям

EN 1090-3 Изготовление стальных и алюминиевых конструкций. Часть 3. Технические требования к алюминиевым конструкциям

EN 10219-1 Профили конструкционные полые сварные, изготовленные методом холодного формования из нелегированных и мелкозернистых сталей. Часть 1. Технические условия поставки

EN 10219-3 – профили конструкционные полые холодногнутые сваренные под флюсом без последующей термической обработки из высокопрочных и погодоустойчивых сталей. Часть 3. Технические условия поставки

Сертификация сварщиков и операторов сварки

ISO 9606, части 1-5, EN 287-1, EN 14732, др. стандарты

Сертификация процедур сварки

ISO 15614, ISO 15613, ISO 15612, ISO 15611, ISO 15610, ISO 14555 и др.

Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов

EN 15085 части 1-5: Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов.

IAF ILAC SIA "SERTIFIKĀCIJAS CENTRS" PRODUKTU SERTIFIKĀŠANAS CENTRS CERTIFICATE

Nr. SC-PSC-3834-1001

Product certification body No. 2518, accredited by the Latvian National Accreditation Bureau according to LVS EN ISO/IEC 17065:2013

hereby certifies that the organization

ALC Chervonograd plant of steel constructions
80100, Ukraine, Lviv region, Chervonograd, Lvivska str., 53

applies the quality system for the welding works according to the standard

EN ISO 3834-2:2021

Validity of certificate: 16.12.2026
Next surveillance audit: 16.12.2023

Place and date of issue: Riga, 23.12.2022

On behalf of Notified Body, Head of Certification Body

SIA SERTIFIKĀCIJAS CENTRS
+371 67885150 +371 67885161 info@pers.lv www.pers.lv

CEC CONFEDERATION EUROPEENNE D'ORGANISMES DE CONTRÔLE

SCHWEISSVERFAHREN - PRÜFUNGSBESCHENIGUNG
WELDING PROCEDURE QUALIFICATION REPORT

Hersteller-Schweißanweisung: gWPS-141
Hersteller's welding procedure: 11-1-2020
Berichts-Nr.: 20-05-2848-TAT-20-PQR-1002
Hersteller: JSC "Khar'kov Boiler Mechanical Plant"
Standort: city Khar'kov, st. Energeticheskaya, 11, Ukraine 61036
Anschrift: A-1230 Wien, Deutschstraße 10, Austria
Datum der Schweißung: 16.11.2020
Date of welding: 16.11.2020

GELTUNGSBEREICH / RANGE OF APPROVAL
Schweißverfahren: 141 + 111
Nähtyp: T-Butt Welding (T-BW)
Werkstoffgruppe: Tube Group 1.1 acc. ENR CEN ISO/TR 15608 (material 15608/37/2, EN 10219-2)
Parent metal group: Tube Group 1.1 acc. ENR CEN ISO/TR 15608 (material 15608/37/2, EN 10219-2)
Prüfstückdicke (mm): 141 (4.0, 1.5 to 6) (Table 7 of EN ISO 15614-1)
Test piece thickness (mm): 111 (2.0, 3.0 to 14.0) (Table 7 of EN ISO 15614-1)
Rohrtauchdurchmesser (mm): 168 (D64) (Table 9 of EN ISO 15614-1)
Pipe outside diameter (mm):
Auffälligkeiten / Defects: 141 (4.0, 1.5 to 6) (Table 7 of EN ISO 15614-1)
Remarks / Comments: 111 (2.0, 3.0 to 14.0) (Table 7 of EN ISO 15614-1)
Schweißverfahren / Welding procedure: EN ISO 14175:11 (N100 A)
Standard: EN ISO 14175:11 (N100 A)
Type of welding process: DC (+) / DC (-)
Schweißposition: FH
Vorwärmtemperatur: 20°C
Preheating: 20°C
Wärmeschutzbehandlung: -
Post weld heat treatment: -
Sonstige Angaben: -
Other information: -

Hiermit wird bestätigt, dass die Prüfungsbedingungen in Übereinstimmung mit den Anforderungen der vorbeschriebenen Vorschriften bzw. Prüfverfahren zufriedenstellend vorüber, geschweisst und geprüft wurden. Certified that test setup was prepared, welded and tested satisfactorily in accordance with the requirements of the code of welding standard indicated above.

Ort/Location: 29.12.2020
Datum der Ausstellung: 29.12.2020
Name und Unterschrift: Alois DÖRNER
Name and Signature: Alois Dörner
TÜV AUSTRIA

CEC-VP-001 / Rev. 05 Seite 1 von 4 / Page 1 of 4

CERTIFICATE

EN ISO 9606-1 111 P BW F1 B s14.0 PC hs

Certificate No.: 22-05-0468-TAT-22-WLD-7915
Manufacturer's welding procedure spec: gWPS-F1-B-27
Summary / Brief note of the welder: Doroshenko Andrii
Identification / Method of identification: Passport BM No 48956
Date / Place of issue: 13.03.2023 / Ukraine, Khar'kov region
Examiner: - Liudmila Zinchenko (PWS)
Employer: "STROITELNAYA COMPANIA" LLC
Code / Testing Standard: EN ISO 9606-1:2017
Approved acc. to: EN ISO 9606-1:2017
Recognized third party organization according to article 24 of directive 2014/68/EU

Test data - Details

Welding process	111	111
Transfer mode	P	P
Product type (Plate or Tube)	BT	BT
Type of weld	EN ISO 15608 Group 1.2	EN ISO 15608 Group 1.2
Parent material group(s)	PA, PB, PA1, PA2, A, RA, RB, RC, RB, RC, RD	PA, PB, PA1, PA2, A, RA, RB, RC, RB, RC, RD
Filler metal group	EN ISO 2204-A:1, A2, S, 4, 2, 5, 4, 2, 5	EN ISO 2204-A:1, A2, S, 4, 2, 5, 4, 2, 5
Filler material designation	-	-
Qualification	-	-
Qualification	-	-
Type of current and polarity	DC (+)	DC (+)
Deposited thickness (mm)	14	14
Outside pipe diameter (mm)	14	14
Welding position	PA, PB	PA, PB
Details of weld setup	EN ISO 15614-1	EN ISO 15614-1

See supplementary sheet and/or Manufacturer's welding procedure specification for additional information

Visual Testing

Defect type	Accepted	Not accepted
Cracks	X	X
Porosity	X	X
Spatter	X	X
Undercut	X	X
Weld ripples	X	X
Weld toe	X	X
Weld toe fusion	X	X
Weld toe reinforcement	X	X
Weld toe fusion	X	X
Weld toe reinforcement	X	X

Signature and Stamp: Alois Dörner, TÜV AUSTRIA

CERTIFICATION CENTER LTD
PRODUCT CERTIFICATION CENTER

CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and components according to EN 15085-2

This is to certify that

WUHAN ZIXING TECHNOLOGY CO., LTD
FLOOR 1.3, NO. 9 FACTORY BUILDING, PHASE I,
CHANGZUI OPTOELECTRONIC INDUSTRIAL PARK,
CHANGZUI VILLAGE, CANGZONG ISLAND, CHANGXIA
ECONOMIC DEVELOPMENT ZONE, WEIHAI CITY,
HUBEI PROVINCE, P.R.C.

manufacture address:
4 BEIJING ROAD, HIGH TECH ZONE, XIANGYANG CITY,
HUBEI PROVINCE, P.R.C.

is qualified to perform welding work within the range of certification of:

Certification level CL2 according to EN 15085-2
in the type of activity D, F

Field of application: New construction of parts and components for rail vehicles

Range of certification

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Comments
135	3.1	t: 8-12mm	BW
135	3.1	t: 8-12mm	PW (T joints)
135	1.2	t: 1-2mm	PW (T joints)
135	1.1	t: 1-2mm D (20-40mm)	PW

Responsible welding coordinator: Tian Feng, IWE, 10.05.1987, 14.06.1986

Deputy with equal rights: Yin Zhaoxin, IWE, 14.06.1986

Deputy: -

Certificate no.: SC-PSC/2023/15085-CL2006
Valid: from 12.06.2023 to 11.06.2026
Surveillance audit: 11.06.2023
Issued on: 29.06.2023
Auditors: Valerija Kulenova, Edgars Smits, Jekaterina Karpenko
General regulation (see reverse)

SIA SERTIFIKĀCIJAS CENTRS
+371 67885150 +371 67885161 info@pers.lv Page 1 of 2

TÜV AUSTRIA

CERTIFICATE

The certification body of TÜV AUSTRIA SERVICES OMBH certifies that

"STROITELNAYA COMPANIA" LLC
47164 Kalinova str. Dnipro, Ukraine, 49025
Production site:
122-a Bogdan Khmelnytsky Ave., Dnipro, Ukraine, 49027

has met all necessary quality requirements for welding according to

EN ISO 3834-2

Date of audit: 29.11.2019

This certificate is valid for the following products or service ranges:
Design and development of KMD on bearing and fencing constructions. Production of metal structures: columns and half-limbed single and multi-story buildings, floor beams, crane beams and monorails, roof trusses of pairs of corners, platforms, fences, roofs and balconies, bunkers and silos. Installation of bearing and protecting designs

Date of expiry: 29.11.2022

Certificate No.: HZ-03308-10-TR-HAC

Leonding, 23.12.2019
DATE

TÜV AUSTRIA SERVICES OMBH
A-1230 Wien



In compliance with Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product.

Structural components for steel structures class EXC3, according to EN 1090-2 for load bearing structures in all types of building
Method CE: ZA.3.4, according to EN 1090-1: 2009 + A1: 2011
Products: Metal constructions, Steel framework structures and beams, suspension track girders; Steel trusses; Steel columns and timber-framing of single-storey and multi-storey structures frames;
(Associated welding certificate: 190510 - EN 1090 - W - 036)
placed on the market under the name or trade mark of
LLC MGK Cherkasy
74 Khimikiv avenue, Cherkasy city, 18000, Ukraine
and produced in the manufacturing plant
LLC MGK Cherkasy
74 Khimikiv avenue, Cherkasy city, 18000, Ukraine

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard
EN 1090-1:2009+A1:2011
under system 2+ are applied and that the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements.

This certificate was first issued on 10.05.2019 and will remain valid until 10.05.2020 as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body. The certificate is supported through annual surveillance audit and is reissued after each surveillance audit. The validity of the certificate may be confirmed in the CE register at the web address www.dedal-bg.net.



EN 1090. Европейская сертификация. Маркировка CE. Сертификация металлоконструкций

ДАКС проводит работы по сертификации металлоконструкций

Производители металлоконструкций, которые планируют соответствовать требованиям европейских стандартов должны сертифицировать систему заводского производственного контроля (FPC) в соответствии с требованиями EN 1090-1, а продукцию маркировать знаком CE

Производитель должен гарантировать, что металлоконструкции были разработаны, закуплены соответствующие материалы и комплектующие, сами металлоконструкции изготовлены, а затем собраны на строительной площадке в рамках системы обеспечения качества, с учетом соответствующих стандартов.

EN 1090-1, является основным стандартом для изготовления стальных и алюминиевых компонентов, используемых в конструкциях. Так как металлоконструкции должны быть безопасны, то и составляющие металлоконструкций также должны иметь маркировку CE

Стандарты серии EN 1090

EN 1090-1: Изготовление стальных и алюминиевых конструкций. Часть 1. Требования к оценке соответствия элементов конструкции

EN 1090-2: Изготовление стальных и алюминиевых конструкций. Часть 2. Технические требования к стальным конструкциям

EN 1090-3: Изготовление стальных и алюминиевых конструкций. Часть 3. Технические требования к алюминиевым конструкциям

ТРЕБОВАНИЯ К СЕРТИФИКАЦИИ НА СООТВЕТСТВИЕ EN 1090

Основой для сертификации на соответствие EN 1090 являются:

Аттестация сварщиков

Аттестация процессов сварки

Соответствие требованиям ISO 3834

Внедрение и постоянное поддержание Заводского Производственного Контроля.

Инспекция

ДАКС проводит инспекцию, приемку, экспертизу продукции предприятий машиностроения, металлургического, химического комплекса, энергетики и др. отраслей, по подтверждению соответствия нормам, стандартам и спецификациям:

- Инспекция производства
- Инспекция при погрузке/выгрузке
- Аудит поставщиков
- Технический аудит
- Аудит технологических процессов
- Соответствия оборудования, изделий и материалов установленным требованиям
- Надзор за проведением входного контроля по качеству и количеству
- Проведение испытаний материалов на соответствие спецификациям изготовителя.
- Контроль изготовления материалов, комплектующих и оборудования
- Вагоностроение (вагоны крытые, полувагоны, вагоны-цистерны, вагоны-платформы, а также запчасти и комплектующие).
- Контейнера для перевозки различных грузов, в т.ч. контейнера-цистерны
- Запорно-предохранительная арматура для сосудов под давлением, в т.ч. клапана запорно-предохранительные.
- Упаковка и перевозка опасных грузов ж.д. транспортом, погрузочно-разгрузочных операций

При инспектировании используются возможности аккредитованной лаборатории (ISO/IEC 17025) и проведение следующих видов испытаний:

Полный объем испытаний вагоностроительной продукции;
Электротехнические и механические испытания;
Энергоиспытания;
Гидравлические и пневматические испытания;
Контроль неразрушающими методами, в т.ч. толщин стенок;
Электроизмерения.





Маркировка СЕ



Евросоюз является политическим и экономическим объединением 28 стран-членов с общей численностью более 500 миллионов.

Маркировка СЕ нанесенная на продукцию, означает, что данная продукция соответствует необходимым требованиям Директив и/или Техническим регламентам Евросоюза и может перемещаться между странами-членами без каких-либо технических барьеров

GS маркировка



Маркировка GS удостоверяет, что продукция, является безопасной и удобной в пользовании. Буквы GS обозначает «Geprüfte Sicherheit», что в переводе с немецкого «Гарантированная Безопасность».

Знак GS основан на Законе о Безопасности Оборудования и Продукции (GPSG).

Знак GS является добровольной маркировкой и наносится на продукт, указывая на то, что он был проверен на безопасность независимой организацией. Которая осуществляет постоянный контроль производства этой продукции.

ДАКС маркировка. Добровольная сертификация



Знак **ДАКС**, также является маркировкой подтверждения соответствия, и мы предлагаем Вам выделиться среди своих конкурентов, проведя независимые испытания соответствия Вашей продукции требованиям стандартов.

Проставляя добровольный знак безопасности и качества ДАКС, Ваша продукция имеет приоритет среди Ваших конкурентов.

Обучение, курсы, семинары

Академия DAKC предлагает огромное разнообразие курсов в области систем менеджмента качества, безопасности, окружающей среды, продукции и услуг, такие как:

Специалист и внутренний аудитор Систем менеджмента качества (ISO 9001, ISO 14001, EMAS, ISO 45001, ISO 39001, ISO 22000, и др.

Специалист и внутренний аудитор Системы менеджмента сварочных производств и заводской производственный контроль согласно ISO 3834 и EN 1090, EN 15085, ISO 22163 (IRIS) и др.

Курсы IRCA ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001

Специалист по сертификации продукции на соответствие с требованиями европейских Директив Нового и Глобального подхода

Курсы по Еврокодам

Все наши курсы представлены на странице нашего сайта <http://dakc-tek.com/education>





ТЕХНИЧЕСКАЯ ЭКСПЕРТНАЯ КОМПАНИЯ ДАКС

ул. Луговая 16, г. Киев, 04074

тел. +38 050 410-9108

e-mail: office@daks-tek.com

Представительства ДАКС: г. Днепропетровск, г. Харьков, г. Мариуполь

www.daks-tek.com