 **ЗАЯВКА НА СЕРТИФІКАЦІЮ ПРОЦЕДУР ЗВАРЮВАННЯ (WPQR)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. | **СЕРТИФІКАЦІЯ WPQR** | |
| 1.1 | Найменування | **ТЕХНІЧНА ЕКСПЕРТНА КОМПАНІЯ ДАКС** |
| 1.2 | Адреса | вул. Лугова, 16, м. Київ |
| 1.3 | Правила сертифікації | [SC/W-PQR-12-2018](http://dakc-tek.com/wp-content/uploads/2018/11/Схема-процесса-сертификации-2018-1.doc) |
| 1.4 | Телефон / e-mail / www | +38050410 9108 / [office@dakc-tek.com](mailto:office@dakc-tek.com) / [www.dakc-tek.com](http://www.dakc-tek.com) |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 2. | **ВІДОМОСТІ ПРО ЗАЯВНИКА** | |
| 2.1 | Найменування виробника |  |
| 2.2 | Адреса |  |
| 2.3 | Координатор зварювання, П.І.Б. |  |
| 2.4 | Особа для зв'язку |  |
| 2.5 | Телефон / e-mail |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 3. | **ВІДОМОСТІ ПРО БАЖАНУ СЕРТИФІКАЦІЮ** | |
| 3.1 | Стандарт тестування |  |
| 3.2 | Зварювальний процес |  |
| 3.3 | Плита або труба |  |
| 3.4 | Тип зварного шва | ,      ,      , |
| 3.5 | Група основного матеріалу | ,      ,      , |
| 3.6 | Тип наповнювача / марка |  |
| 3.7 | Захисний газ |  |
| 3.8 | Додатковий матеріал |  |
| 3.9 | Товщина основного матеріалу, мм |  |
| 3.10 | Зовнішній діаметр труби, мм |  |
| 3.11 | Зварювальні позиції | ,      ,      , |
| 3.12 | Зварювані деталі |  |
| 3.13 | pWPS (перерахувати номери) | ,      ,      , |
| 3.14 | Термообробка | Так  Ні |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 4 | **Список необхідних додатків, які повинні бути представлені разом із заявкою** | |
| 4.1 | Сертифікати для основних матеріалів | |
| 4.2 | Сертифікати для додаткових матеріалів | |
| 4.3 | Копії сертифікатів зварника (якщо є) | |
| 4.4 | pWPS |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **,**  (місто, дата) | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (підпис, печатка) | (П.І.Б., керівника підприємства) |

***Увага:*** *Своїм підписом Замовник підтверджує, що він ознайомлений зі схемою сертифікації, згоден дотримуватися вимог схеми сертифікації, надати необхідну документацію, гарантує оплату сертифікації, незалежно від її результату. Клієнт несе відповідальність за достовірність всіх наданих даних, кваліфікації персоналу, що виконує контроль стиків, і дає свою згоду на електронне зберігання документації.*