

**ВОПРОСНИК ДЛЯ ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ EN 1090-1**

**МАРКИРОВКА СЕ**

Маркировка CE для конструкционной стали и алюминия является обязательной в соответствии с требованиями Строительного Регламента (CPR). С 1 июля 2014 года торговля изготовленными стальными и алюминиевыми конструкциями и сопутствующей продукцией на европейском рынке без маркировки CE является незаконной. Чтобы помочь нам понять ваш бизнес и предоставить вам наилучшие возможные услуги по обеспечению Заводского Производственного Контроля в соответствии с EN 1090-1, пожалуйста, ответьте на вопросы, приведенные ниже.

Заполненный вопросник отправьте пожалуйста по электронной почте на адрес office@dakc-tek.com

Это официальное заявление о том, какие услуги вам требуются для сертификации согласно EN 1090 и соответствующей части, информация в этой форме будет использована для оценки и рассматривается как конфиденциальная.

**Информация о нашей компании и представляемых нами услугах находится на** [http://dakc-tek.com](http://dakc-tek.com/)

|  |  |
| --- | --- |
| Организация: |       |
| Адрес: |       |
| Сфера деятельности |       |
| Место производства/адрес: |       |
| Место производства/адрес: |       |
| Ф.И.О. руководителя: |       |
| Контактное лицо: |       |
| Телефон: |       |       |       |
| Internet: |       | E-Mail: |       |
| Другое: |       |

|  |
| --- |
| **Тип запроса** |
| [ ]  | Проведение инспекции производства и системы заводского производственного контроля (ЗПК/FPC) |
| [ ]  | Надзор за системой FPC  | [ ]  | Проведение контроля из-за изменений условий |
| **Запрос**  |
| [ ]  | Применимые стандарты EN 1090-1 |
| [ ]  EN 1090-2 |  [ ]  EXC 1 | [ ]  EXC 2 | [ ]  EXC 3 | [ ]  EXC 4 | [ ]  EN 1090-4 |  [ ]  EXC 1 | [ ]  EXC 2 | [ ]  EXC 3 | [ ]  EXC 4 |
| [ ]  EN 1090-3 |  [ ]  EXC 1 | [ ]  EXC 2 | [ ]  EXC 3 | [ ]  EXC 4 | [ ]  EN 1090-5 |  [ ]  EXC 1 | [ ]  EXC 2 | [ ]  EXC 3 | [ ]  EXC 4 |

|  |
| --- |
| **Общая информация производителя** |
| Организация сертифицирована согласно международному стандарту ISO 9001? | [ ]  | Да (Приложите действующий сертификат выданный международным органом по сертификации) |
| [ ]  | Нет |
| Производитель имеет сертификаты? | [ ]  | EN ISO 3834 часть     |
| [ ]  | Нет |
| Приложите действующие сертификаты |
| Количество работающих сотрудников в компании | **Всего**:      Из них:- Администрация      - Технический отдел / Проектирование       /      - Производство / ОТК       /      - Сварщики / Операторы сварки       /      - Монтажники       |
| Оргструктура компании | Пожалуйста, приложите актуальную оргструктуру компании |
| Какие виды продукции вы производите?  |       |
| Сфера применения продукции |       Перечислите или приложите на отдельном листе |
| Вы сами выполняете конструкторские функции? | [ ]  Да / [ ]  Нет |
| Если нет, передается ли проектирование и разработка на субподряд, кому? |      (наименование, организации, адрес) |
| Какую квалификацию имеют сварщики?  |       |
| Максимальный вес и габариты продукта |      ,       /       /       |
|  [ ]  Сварные компоненты [ ]  Механическое соединение |



|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Расчет конструкций | [ ]  EN 1993[ ]  EN 1994[ ]  EN 1999 | [ ]  На предприятии | [ ]  другая организация |
| Раскрой/заготовка |  [ ]  / [ ]  | [ ]  На предприятии | [ ]  другая организация |
| Термическая резка | [ ]  да | [ ]  нет | [ ]  другая организация |
| Термическая обработка для сварки | [ ]  да | [ ]  нет | [ ]  другая организация |
| Холодная обработка давлением | [ ]  да | [ ]  нет | [ ]  другая организация |
| Горячая обработка давлением | [ ]  да | [ ]  нет | [ ]  другая организация |
| Штампока / перфорация / сверление |  [ ]  да |  [ ]  нет | [ ]  другая организация |
| Сварка |  [ ]  да | [ ]  нет | [ ]  другая организация |
| Другое, указать:       |  [ ]  да | [ ]  На предприятии | [ ]  другая организация |

|  |
| --- |
| **Применяемые основные материалы, согласно EN 1090-2, EN 1090-3, EN 1090-4, EN 1090-5** |
| Перечень основных материалов | Толщины | Присадочные материалы |
|       |       |       |
|       |       |       |
|       |       |       |
|       |       |       |
|       |       |       |

|  |  |
| --- | --- |
| Процесс сварки согласно ISO 4063 | Группа материалов согласно ISO/TR 15608 |
|       |       |
|       |       |
|       |       |
|       |       |
|       |       |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Защита от коррозии | [ ]   | [ ]  На предприятии | [ ]  другая организация |
| Оцинковка | [ ]   | [ ]  На предприятии | [ ]  другая организация |
| Покраска | [ ]   | [ ]  На предприятии |  [ ]  другая организация |
| Термическое напыление | [ ]  | [ ]  На предприятии |  [ ]  другая организация |
| Порошковое покрытие | [ ]  | [ ]  На предприятии |  [ ]  другая организация |
| Другое, указать:       | [ ]  | [ ]  На предприятии | [ ]  другая организация |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Проведение неразрушающихиспытаний | [ ]  VT[ ]  PT [ ]  RT [ ]  UT [ ]  ET [ ]  MT  | [ ]  На предприятии | [ ]  другая организация |
| Расчет конструкций |  [ ]   | [ ]  На предприятии | [ ]  другая организация |
| Раскрой/заготовка | [ ]  / [ ]  | [ ]  На предприятии | [ ]  другая организация |
| Термическая резка | [ ]  да | [ ]  нет | [ ]  другая организация |
| Холодная обработка давлением | [ ]  да | [ ]  нет |  [ ]  другая организация |
| Горячая обработка давлением | [ ]  да | [ ]  нет | [ ]  другая организация |
| [ ]  Штампока/ [ ]  перфорация / [ ]  сверление | [ ]  да |  [ ]  нет |  [ ]  другая организация |
| Термообработка | [ ]  да | [ ]  нет | [ ]  другая организация |
| Другое, указать:       | [ ]  да | [ ]  нет | [ ]  другая организация |



|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Какие используются материалы? | [ ]  До S275 | [ ]  До S355 | [ ]  Выше S355 |
| [ ]  Алюминий – материал группы:       | [ ]  Другое:       |
| Материалы (присадочные материалы) применяются в соответствии с гармонизированными стандартами EN. (CE-маркировка)? | [ ]  ДА / [ ]  НЕТ |

**Ответственные на предприятии:**

|  |  |
| --- | --- |
| Ответственный за заводской производственный контроль | Ф.И.О.       (Пожалуйста, приложите приказ о назначении, копию диплома) |
|  | Тел.       email:        |
| Квалификация ответственных лиц за координацию сварочных работ | Ф.И.О.        [ ]  IWE [ ]  IWT [ ]  IWS [ ]        (Пожалуйста, приложитe сертификаты, приказ о назначении, копию диплома) |
|  | Тел.       email:        |
| Гл. конструктор | Ф.И.О.       (Пожалуйста, приложите приказ о назначении, копию диплома) |
|  | Тел.       email:        |
| Ответственный за защиту от коррозии | Ф.И.О.       (Пожалуйста, приложите приказ о назначении, копию диплома) |
|  | Тел.       email:        |
| Ответственный за механические соединения/монтаж | Ф.И.О.       (Пожалуйста, приложите приказ о назначении, копию диплома) |
|  | Тел.       email:        |

|  |  |
| --- | --- |
| Ф.И.О. руководителя организации        | Должность:        |
| Подпись:  | Дата        |

[ ]  Я настоящим даю согласие на обработку моих персональных данных в настоящее время и в будущем, ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЕРТНОЙ КОМПАНИЕ «ДАКС» (в соответствии с Законом «О защите персональных данных») для маркетинговых целей. Я имею право получить доступ и скорректировать мои персональные данные и возразить против обработки моих персональных данных в любое время.