**ЗАПИТУВАЧ**

**ДЛЯ ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ EN 1090-1**

**МАРКУВАННЯ СЕ**

Шановні панове, заповніть нижченаведену інформацію, яка буде використана для підготовки нашої пропозиції, за оцінкою відповідності. Заповнення заявки не означає зобов'язання використовувати наші послуги, ніякі рахунки не будуть виставлятися. Вся представлена інформація, що міститься в заявці, буде розглядатися як конфіденційна.

Заявку необхідно надіслати: [office@dakc-tek.com](mailto:office@dakc-tek.com)

**Інформація про нашу компанію і послуги знаходиться на** [http://dakc-tek.com](http://dakc-tek.com/)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Організація |  | | |
| Адреса: |  | | |
| Сфера діяльності |  | | |
| Місце виробництва/адрес |  | | |
| П.І.Б. керівника |  | | |
| Контактна особа |  | | |
| Телефон |  |  |  |
| Internet |  | E-Mail: |  |
| Інше |  | | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Тип запиту** | | | | |
|  | Проведення інспекції виробництва та системи заводського виробничого контролю (ЗВК/FPC) | | | |
|  | Нагляд за системою FPC | | | |
|  | Проведення контролю через зміни умов | | | |
| **Запит** | | | | |
| **Застосовані стандарти EN 1090-1** | | | | |
|  | EN 1090-2 EXC 1 | EN 1090-2 EXC 2 | EN 1090-2 EXC 3 | EN 1090-2 EXC 4 |
|  | EN 1090-3 EXC 1 | EN 1090-3 EXC 2 | EN 1090-3 EXC 3 | EN 1090-3 EXC 4 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Загальна інформація виробника** | | |
| Організація сертифікована згідно з міжнародним стандартом ISO 9001? |  | **ТАК** |
|  | **НІ** |
| Виробник має сертифікати? |  | **ТАК** EN ISO 3834 частина |
|  | **НІ** |
| **Додайте чинний сертифікат виданий міжнародним органом з сертифікації** | |
| Кількість працюючих співробітників в компанії | **Всього**:  з них:  - Адміністрація  - Технічний відділ/проектування       /  - Виробництво  - ВТК  - Зварювальники  - Монтажники | |
| Оргструктура компанії | **Будь ласка, додайте актуальну оргструктуру компанії** | |
| Найменування продукції: (якщо необхо-димо зробіть додаток) |  | |
| Сфера застосування продукції | Перелічити або додайте на окремому аркуші | |
| Максимальна вага і габарити продукту | ,       /       / | |
| Зварні компоненти  Механічне з'єднання | | |



|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Застосовані спеціальні процеси |  |  |  |
| Обчислення конструкцій | EN 1993  EN 1994  EN 1999 | На підприємстві | інша організація |
| Розкрій/заготівля | / | На підприємстві | інша організація |
| Термічна різка | да | нет | інша організація |
| Термічна обробка для зварювання | да | нет | інша організація |
| Холодна обробка тиском | да | нет | інша організація |
| Гаряча обробка тиском | да | нет | інша організація |
| Штамповка/перфорація/свердління | да | нет | інша організація |
| Зварка | да | нет | інша організація |
| Інше, вказати: | да | На підприємстві | інша організація |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Застосовувані основні матеріали, згідно з EN 1090-2, EN 1090-3** | | |
| Перелік основних матеріалів | Товщини | Присадочні матеріали |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Захист від корозії |  | На підприємстві | інша організація |
| Оцинковка |  | На підприємстві | інша організація |
| Фарбування |  | На підприємстві | інша організація |
| Термічне напилення |  | На підприємстві | інша організація |
| Порошкове покриття |  | На підприємстві | інша організація |
| Інше, вказати: |  | На підприємстві | інша організація |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Проведення неруйнівних  випробувань | VT  PT  RT  UT  ET  LT | На підприємстві | інша організація |
| Розкрій/заготівля |  | На підприємстві | інша організація |
| Розкрій/заготівля | / | На підприємстві | інша організація |
| Термічна різка | ТАК | НІ | інша організація |
| Холодна обробка тиском | ТАК | НІ | інша організація |
| Гаряча обробка тиском | ТАК | НІ | інша організація |
| Штамповка/  перфорація/  свердління | ТАК | НІ | інша організація |
| Термообробка | ТАК | НІ | інша організація |
| Інше, вказати: | ТАК | НІ | інша організація |



|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Які використовуються матеріали? | До S275 | До S355 | | Вище S355 |
| Алюміній - матеріал групи: | | | Інше: |
| Матеріали (присадочні матеріали) застосовуються з гармонізованими стандартами EN. (CE-маркування)? | | | ТАК /  НІ | |

**Відповідальні на підприємстві:**

|  |  |
| --- | --- |
| Відповідальний за заводський виробничий контроль | П.І.Б.  (Додайте наказ про призначення, копію диплома) |
|  | Тел.       email: |
| Кваліфікація відповідальних осіб за координацію зварювальних робіт | П.І.Б.  IWE  IWT  IWS  (Додайте чинні сертифікати, наказ про призначення, із зазначенням посади, копію диплома) |
|  | Тел.       email: |
| Гол. конструктор | П.І.Б.  (Додайте наказ про призначення, копію диплома) |
|  | Тел.       email: |
| Відповідальний за захист від корозії | П.І.Б.  (Будь ласка, додайте наказ про призначення, із зазначенням посади, копію диплома) |
|  | Тел.       email: |
| Відповідальний за механічні з "єднання/монтаж | П.І.Б.  (Будь ласка, додайте наказ про призначення, із зазначенням посади, копію диплома) |
|  | Тел.       email: |

|  |  |
| --- | --- |
| П.І.Б. керівника організації | Посада: |
| Підпис: | Дата |

Я справжнім даю згоду на обробку моїх персональних даних на даний час і в майбутньому, ТЕХНІЧНОЮ ЕКСПЕРТНОЮ КОМПАНІЄЮ «ДАКС» (відповідно до Закону «Про захист персональних даних») для маркетингових цілей. Я маю право отримати доступ і скоригувати мої персональні дані і заперечити проти обробки моїх персональних даних в будь-який час.