**ВОПРОСНИК ДЛЯ ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ EN 1090-1**

**МАРКИРОВКА СЕ**

Уважаемые господа, заполните нижеприведенную информацию, которая будет использована для подготовки нашего предложения, по оценке соответствия. Заполнение заявки не означает обязательства использовать наши услуги, никакие счета не будут выставляться. Вся представленная информация, содержащаяся в заявке, будет рассматриваться как конфиденциальная.

Заявку необходимо отправить: [office@dakc-tek.com](mailto:office@dakc-tek.com)

**Информация о нашей компании и представляемых нами услугах находится на** [http://dakc-tek.com](http://dakc-tek.com/)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Организация: |  | | |
| Адрес: |  | | |
| Сфера деятельности |  | | |
| Место производства/адрес: |  | | |
| Место производства/адрес: |  | | |
| Место производства/адрес: |  | | |
| Место производства/адрес: |  | | |
| Ф.И.О. руководителя: |  | | |
| Контактное лицо: |  | | |
| Телефон: |  |  |  |
| Internet: |  | E-Mail: |  |
| Другое: |  | | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Тип запроса** | | | | |
|  | Проведение инспекции производства и системы заводского производственного контроля (ЗПК/FPC) | | | |
|  | Надзор за системой FPC | | | |
|  | Проведение контроля из-за изменений условий | | | |
| **Запрос** | | | | |
|  | Применимые стандарты EN 1090-1 | | | |
|  | EN 1090-2 EXC 1 | EN 1090-2 EXC 2 | EN 1090-2 EXC 3 | EN 1090-2 EXC 4 |
|  | EN 1090-3 EXC 1 | EN 1090-3 EXC 2 | EN 1090-3 EXC 3 | EN 1090-3 EXC 4 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Общая информация производителя** | | |
| Организация сертифицирована согласно международному стандарту ISO 9001? |  | Да (Приложите действующий сертификат выданный международным органом по сертификации) |
|  | Нет |
| Производитель имеет сертификаты? |  | EN ISO 3834 часть |
|  | Нет |
| Приложите действующие сертификаты | |
| Количество работающих сотрудников в компании | **Всего**:  Из них:  - Администрация:  - Технический отдел/проектирование:       /  - Производство:  - ОТК:  - Сварщики:  - Монтажники: | |
| Оргструктура компании | Пожалуйста, приложите актуальную оргструктуру компании | |
| Наименование продукции: (если необходимо сделайте приложение) |  | |
| Сфера применения продукции | Перечислите или приложите на отдельном листе | |
| Максимальный вес и габариты продукта | ,       /       / | |
| Сварные компоненты  Механическое соединение | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Применяемые специальные процессы |  |  |  |
| Расчет конструкций | EN 1993  EN 1994  EN 1999 | На предприятии | другая организация |
| Раскрой/заготовка | / | На предприятии | другая организация |
| Термическая резка | да | нет | другая организация |
| Термическая обработка для сварки | да | нет | другая организация |
| Холодная обработка давлением | да | нет | другая организация |
| Горячая обработка давлением | да | нет | другая организация |
| Штампока / перфорация / сверление | да | нет | другая организация |
| Сварка | да | нет | другая организация |
| Другое, указать: | да | На предприятии | другая организация |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Применяемые основные материалы, согласно EN 1090-2, EN 1090-3** | | |
| Перечень основных материалов | Толщины | Присадочные материалы |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Защита от коррозии |  | На предприятии | другая организация |
| Оцинковка |  | На предприятии | другая организация |
| Покраска |  | На предприятии | другая организация |
| Термическое напыление |  | На предприятии | другая организация |
| Порошковое покрытие |  | На предприятии | другая организация |
| Другое, указать: |  | На предприятии | другая организация |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Проведение неразрушающих  испытаний | VT  PT  RT  UT  ET  LT | На предприятии | другая организация |
| Расчет конструкций |  | На предприятии | другая организация |
| Раскрой/заготовка | / | На предприятии | другая организация |
| Термическая резка | да | нет | другая организация |
| Холодная обработка давлением | да | нет | другая организация |
| Горячая обработка давлением | да | нет | другая организация |
| Штампока/  перфорация  /  сверление | да | нет | другая организация |
| Термообработка | да | нет | другая организация |
| Другое, указать: | да | нет | другая организация |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Какие используются материалы? | До S275 | До S355 | | Выше S355 |
| Алюминий – материал группы: | | | Другое: |
| Материалы (присадочные материалы) применяются в соответствии с гармонизированными стандартами EN. (CE-маркировка)? | | | ДА /  НЕТ | |

**Ответственные на предприятии:**

|  |  |
| --- | --- |
| Ответственный за заводской производственный контроль | Ф.И.О.  (Пожалуйста, приложите приказ о назначении, с указанием должности, копию диплома) |
|  | Тел.       email: |
| Квалификация ответственных лиц за координацию сварочных работ | Ф.И.О.  IWE  IWT  IWS  (Пожалуйста, приложите действующие сертификаты, приказ о назначении, с указанием должности, копию диплома) |
|  | Тел.       email: |
| Гл. конструктор | Ф.И.О.  (Пожалуйста, приложите приказ о назначении, с указанием должности, копию диплома) |
|  | Тел.       email: |
| Ответственный за защиту от коррозии | Ф.И.О.  (Пожалуйста, приложите приказ о назначении, с указанием должности, копию диплома) |
|  | Тел.       email: |
| Ответственный за механические соединения/монтаж | Ф.И.О.  (Пожалуйста, приложите приказ о назначении, с указанием должности, копию диплома) |
|  | Тел.       email: |

|  |  |
| --- | --- |
| Ф.И.О. руководителя организации | Должность: |
| Подпись: | Дата |

Я настоящим даю согласие на обработку моих персональных данных в настоящее время и в будущем, ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЕРТНОЙ КОМПАНИЕ «ДАКС» (в соответствии с Законом «О защите персональных данных») для маркетинговых целей. Я имею право получить доступ и скорректировать мои персональные данные и возразить против обработки моих персональных данных в любое время.