

Товары	Процедуры	Статьи / приложения
<p>1.1. Циркулярные пилы (одно- или многопильные) - пильные машины с фиксированными лезвиями во время резки, с фиксированной станиной или опорой с ручной подачей заготовки или со съемной механической подачей - для работы с деревом и материалами с аналогичными физическими характеристиками. характеристики или для работы с мясом и материалами с аналогичными физическими характеристиками</p> <p>1.2. Циркулярные пилы (одно- или многопильные) - пильные машины с фиксированным лезвием (-ами) во время резки, имеющее ручной сабельный пильный стол или тележку - для работы с деревом и материалами с аналогичными физическими характеристиками или для работы с мясом и материалами с похожими физическими характеристиками</p> <p>1.3. Циркулярные пилы (одно- или многопильные) - пильные машины с фиксированным лезвием (-ами) во время резки, со встроенным механическим устройством подачи заготовок, с ручной загрузкой и / или разгрузкой - для работы с деревом и материалами с аналогичными физическими характеристиками или для работы с мясом и материалами с аналогичными физическими характеристиками</p> <p>1.4. Циркулярные пилы (одно- или многопильные) - пильные машины с подвижным лезвием (-ами) во время резки, имеющим механическое перемещение лезвия, с ручной загрузкой и / или разгрузкой - для работы с деревом и материалами с аналогичными физическими характеристиками или для работы с мясом и материалами с аналогичными физическими характеристиками.</p> <p>2. Строгальные станки с ручным питанием для деревообработки.</p> <p>3. Рейсмусовые станки для односторонней правки со встроенным устройством механической подачи, с ручной загрузкой и / или разгрузкой для обработки древесины</p> <p>4.1. Ленточные пилы с ручной загрузкой и / или разгрузкой - пильные станки с фиксированными лезвиями во время резки, имеющими фиксированную или возвратно-поступательную станину или опору для заготовки - для работы с деревом и материалами с аналогичными физическими характеристиками или для работы с мясом и материалы с аналогичными физическими характеристиками</p> <p>4.2. Ленточные пилы с ручной загрузкой и / или разгрузкой - пильное оборудование с лезвиями, установленными на тележке с возвратно-поступательным движением - для работы с деревом и материалами с аналогичными физическими характеристиками или для работы с мясом и материалами с аналогичными физическими характеристиками</p> <p>5. Комбинированное оборудование типов, указанных в пунктах 1–4 и в пункте 7 для работы с деревом и материалами с аналогичными физическими характеристиками</p> <p>6. Шипорезное оборудование с ручной подачей и несколькими держателями инструмента для обработки древесины</p> <p>7. Вертикальное формовочное оборудование с ручной подачей шпинделя для обработки древесины и материалов с аналогичными физическими характеристиками</p> <p>9. Прессы, включая листогибочные прессы, для холодной обработки металлов с ручной загрузкой и / или разгрузкой, подвижные рабочие части которых могут иметь ход более 6 мм и скорость более 30 мм / с</p> <p>10. Оборудование для литья пластмасс под давлением или прессование с ручной загрузкой или разгрузкой</p> <p>11. Оборудование для литья под давлением или прессование резины с ручной загрузкой или разгрузкой</p> <p>13. Грузовые автомобили с ручной загрузкой для сбора бытового мусора, оснащенные компрессорным механизмом</p> <p>16. Лифты для обслуживания транспортных средств</p> <p>17. Устройства для подъема людей или людей и грузов, при которых существует опасность падения с высоты более трех метров</p> <p>19. Защитные устройства, предназначенные для обнаружения людей</p> <p>21. Логические блоки для обеспечения функций безопасности</p> <p>22. Конструкции защиты от опрокидывания (ROPS)</p> <p>23. Конструкции защиты от падающих предметов (FOPS)</p>	<p>Типовые испытания ЕС</p>	<p>Приложение IX - Ст. 12 (3) (б) и (4) (а)</p>

